



روشی جدید جهت پاکسازی پارچه های پلی استر رنگری شده بوسیله سطح فعال های دوقلوی کاتیونی

مترجم: عباس حاجی پور

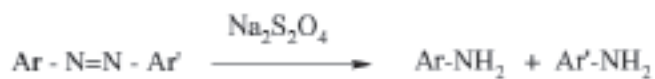
در این مطالعه، عملیاتی جدید با استفاده از سطح فعال های کاتیونی جهت حذف رنگزاهای رسوب کرده دیسپرس از پارچه پلی استری به عنوان راهکاری برای فرآیند شستشوی احیائی متداول پیشنهاد شده است. بدین منظور، دو دسیل تری متیل آمونیوم برمید و دو سطح فعال دوقلوی کاتیونی (۱۲-۴-۱۲ و ۱۴-۴-۱۴) بررسی شدند و شرایط عمل بهینه با استفاده از طراحی کامپوزیت مرکزی بدست آورده شد. نتایج نشان داد که سطح فعال های دوقلوی کاتیونی می توانند به عنوان بهترین گزینه جهت حذف رنگزاهای دیسپرس رسوب کرده از پارچه های پلی استر مورد توجه باشند. این نتایج بوسیله نتایج تصاویر میکروسکوپ الکترونی روبشی، خواص ثباتی و اسپکتروفتومتری تأیید شدند.

مقدمه

برخی پیشنهادات را گزش کرده اند. روش شستشوی احیائی می تواند بوسیله سنتز رنگزاهای دیسپرس منو آزو قابل شستشو با قلیا جایگزین شوند. این رنگزاهای بر پایه گروه های فلئوئور سولفونیل، استر، فتال آمید و تیوفن در محیط قلیایی هیدرولیز می شوند. بنابراین، نیازی به حامل شستشو احیائی برای پارچه های رنگری شده با چنین ترکیباتی وجود ندارد. با این حال، این روش به ساختارهای شیمیایی فضایی رنگزاهای استفاده شده بستگی دارد و در نتیجه کاربرد آن برای تمام پارچه های پلی استر رنگری شده تأیید نمی شود.

سطح فعال های دوقلوی کاتیونی، عموماً به عنوان دترجنت استفاده می شوند. عموماً، این سطح فعال ها خواص منحصر به فردی از قبیل ر کمتر، فعالیت ضد باکتری خوب، و حل شونده گی، تر شونده گی و دیسپرس شونده گی بهتر نسبت به سطح فعال های کاتیونی عادی نشان می دهند. سطح فعال های دوقلوی کاتیونی از دو بخش آمفی فیل متصل شده در سطح مشابه یا در مجاورت گروه های انتهایی بوسیله یک گروه فضاگیر ساخته می شوند. در پژوهش قبل، حلالیت دو رنگزای دیسپرس مشتق شده از N-آلکیل و N-گروکسیلیک اسید نفتال ایمید ها در حضور DTAB و دو سطح فعال دوقلوی کاتیونی (۱۲-۴-۱۲ و ۱۴-۴-۱۴) گزارش شد. نتایج افزایش در حل شونده گی رنگزاهای دیسپرس در آب حاوی سطح فعال های دوقلوی کاتیونی را نشان می دهند. هدف این مطالعه، بررسی تاثیر سطح فعال های دوقلوی کاتیونی بر روی حذف ذرات رنگزا باقیمانده بر روی سطح لیف پس از رنگری می باشد. برای انجام این هدف، چندین حمام با شرایط مختلف جهت شستشوی پارچه های رنگری شده تهیه شد و تاثیر زمان، دما و غلظت سطح فعال کاتیونی بر روی حذف ذرات رنگزای رسوب کرده بررسی شد. روش طراحی

پلی استر یکی از الیاف اصلی است که کاربرد وسیعی در صنعت نساجی دارد. الیاف پلی استر تقریباً، منحصر با استفاده از رنگزاهای راکتیو رنگری می شوند. برای رنگری الیاف پلی استر با رنگزاهای دیسپرس، عملیات معمول انجام شده، شستشوی احیائی می باشد، بطوریکه لیف رنگری شده در حمام احیائی قوی با استفاده از یک دترجنت آنیونیک یا نانیونیک حاوی هیدروکسید سدیم و دی تیونات سدیم در دمای ۷۰ تا ۸۰ درجه سانتیگراد برای مدت ۲۰ تا ۳۰ دقیقه عمل می شود. فرآیند شستشوی احیائی، هر رنگزای باقیمانده بر روی سطح الیاف را حذف می کند. این عمل می تواند خواص ثباتی الیاف رنگری شده از قبیل ثبات های شستشویی، سایشی و نوری را بهبود بخشد. علاوه، درخشندگی افزایش می یابد. با این حال، زمانیکه شستشوی احیائی در حالت رنگزاهای دیسپرس آزو استفاده می شوند، اتصال جانبی آزو شکسته می شود و آمین های آروماتیک می توانند آزاد شوند (شماتیک ۱). این آمین ها می توانند سرطانزا باشند. علاوه بر این، استفاده از دی تیونات سدیم جهت انجام شستشوی احیائی می تواند سبب افزایش نیاز زیستی به اکسیژن (BOD) در پساب ها شود. بنابراین، هزینه های تصفیه پساب افزایش خواهد یافت.



شماتیک ۱. تخریب رنگزای آزو بوسیله فرآیند شستشوی احیایی

اخیراً، تعداد زیادی مقاله وجود دارد که جایگزینی فرآیند شستشوی احیائی با



کامپوزیت مرکزی (CCD) روش سطح پاسخ جهت بررسی رابطه های بین متغیرهای توضیحی (مستقل) و متغیر پاسخ بکار برده شد.

بخش تجربی

مواد و دستگاه ها

N,N-دی متیل تترا دسیلامین، اتانول، اتیل استات، ۱، ۴-دی برم بوتان، N,N-دی متیل دو دسیلامین، دو دسیل تری متیل آمونیوم برمید (DTAB)، سدیم دی تیونیت و هیدروکسید سدیم از شرکت های Fluka, Merck و Acros خریداری شدند.

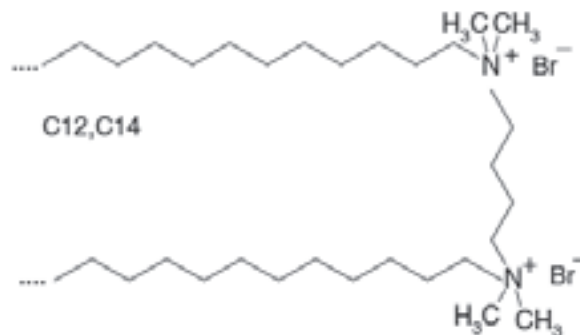
Fanta- Dystar از Dianix Blue AM-2G و Dispertan MF Farbchemie به ترتیب از Serilene Brown 2B-LSN و gen Red BSN و Yorkshire group و Braun تهیه شدند. در ادامه این رنگها به صورت ساده آبی (Blue)، قرمز (Red) و قهوه ای (Brown) نامیده می شوند. پارچه های پلی استر (c.p.i: 35 و w.p.i: 42) در تمام این بررسی مورد استفاده قرار گرفتند. رنگریزی پارچه های پلی استری در یک ماشین رنگریزی آزمایشگاهی مادون قرمز (Rossari Co) در نسبت حجمی ۱:۳۰ (حجم محلول رنگزا به وزن پارچه پلی استر) انجام شد. پارچه های رنگریزی شده در بشر شسته شدند. غلظت ذرات رنگزا حذف شده از پارچه های رنگریزی شده بر روی اسپکتروفتومتر پرتو مضاعف Cecil ۹,۲۰۰ اندازه گیری شد.

سنتز سطح فعال های دوقلوی کاتیونی

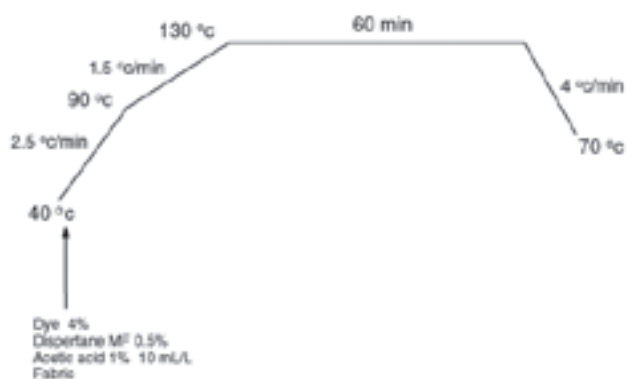
جهت سنتز سطح فعال های دوقلوی آنیونی نوع ۱۲-۴-۱۲ و ۱۴-۴-۱۴، ۱، ۴-دی برم بوتان به صورت قطره ای به محلول هم زده شده به ترتیب N,N-دی متیل دو دسیلامین و N,N-دی متیل تترا دسیلامین اضافه شد. روش سنتز سطح فعال های دوقلوی کاتیونی به جزئیات در مجله های دیگر گزارش شده است. ساختارهای شیمیایی سطح فعال های دوقلوی کاتیونی در شکل ۱ نشان داده شده است.

رنگریزی الیاف پلی استر با استفاده از رنگزای دیسپرس

همانطور که در شکل ۲ نشان داده است، روش دمای بالا (HT) جهت رنگریزی پارچه های پلی استر در محیط آبی با استفاده از سه رنگزای دیسپرس از قبیل



شکل ۱. ساختار شیمیایی دو سطح فعال دوقلوی کاتیونی



شکل ۲. رنگریزی پلی استر با ۳ رنگزای دیسپرس با استفاده از روش دمای بالا

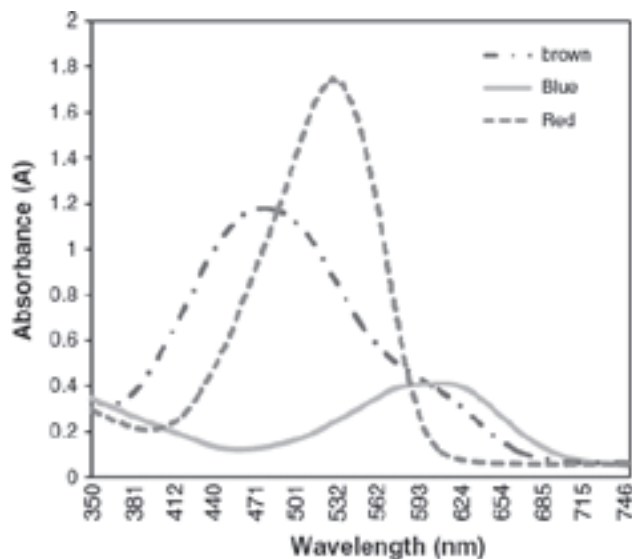
آبی، قرمز و قهوه ای در شید عمق ۴٪ نسبت به وزن پارچه رنگریزی بکار رفته شده است. حمام های رنگزا متشکل از اسید استیک ۱٪ (۱۰ میلی لیتر بر لیتر)، رنگزا (۴٪) و Dispertan MF (۵٪) (نسبت به وزن پارچه) می باشد. در این روش، رنگریزی بوسیله افزایش دمای حمام رنگزا از ۴۰ درجه سانتیگراد به ۹۰ درجه سانتیگراد (۵/۲ درجه سانتیگراد بر دقیقه) و سپس افزایش از ۹۰ تا ۱۳۰ درجه سانتیگراد (۵/۱ درجه سانتیگراد بر دقیقه)، نگهداری در این دما برای مدت ۶۰ دقیقه، و سرد کردن تا دمای ۷۰ درجه سانتیگراد در نرخ ۴ درجه سانتیگراد بر دقیقه انجام شد.

طیف های جذبی رنگزای و تعیین طول موج حداکثر

طیف های جذبی رنگزای در استون بدست آورده شد. برایی منظور، ۴ محلول با غلظت های مختلف رنگزای در استون تهیه شد و طول موج حداکثر رنگزا و منحنی کالیبراسیون آنها بدست آورده شد. طیف های جذبی رنگزای در استون در شکل ۳ نشان داده شده است.

شستشوی نمونه های رنگریزی شد و اندازه گیری عملکرد پاکسازی

پس از رنگریزی پارچه پلی استر بوسیله ۳ رنگزای دیسپرس، پارچه های پلی



شکل ۳. طیف جذبی رنگزای دیسپرس در استون



جدول ۱. طراحی آزمایش شرایط شستشو بوسیله CCD و جذب محلول خارج شده از پارچه های شسته شده

No	A: [S] (g/L)	B: T (°C)	C: t (min)	R1: absorbance								
				D-R	D-BI	D-Br	12-R	12-BI	12-Br	14-R	14-BI	14-Br
1	0.5	30	15	0.599	0.352	0.352	0.584	0.268	0.321	0.517	0.283	0.266
2	3.5	30	15	0.541	0.284	0.321	0.565	0.242	0.357	0.482	0.227	0.276
3	0.5	90	15	0.570	0.278	0.299	0.558	0.217	0.280	0.489	0.228	0.253
4	3.5	90	15	0.559	0.281	0.275	0.427	0.181	0.213	0.389	0.202	0.216
5	0.5	30	45	0.587	0.357	0.349	0.569	0.310	0.330	0.521	0.278	0.283
6	3.5	30	45	0.597	0.256	0.297	0.572	0.230	0.327	0.488	0.215	0.269
7	0.5	90	45	0.571	0.320	0.283	0.561	0.291	0.283	0.425	0.229	0.251
8	3.5	90	45	0.555	0.307	0.254	0.421	0.185	0.231	0.338	0.184	0.182
9	0.5	60	30	0.589	0.320	0.337	0.588	0.214	0.335	0.434	0.250	0.274
10	3.5	60	30	0.574	0.297	0.315	0.438	0.209	0.312	0.429	0.194	0.272
11	2	30	30	0.532	0.342	0.354	0.543	0.293	0.324	0.540	0.239	0.274
12	2	90	30	0.572	0.296	0.295	0.427	0.221	0.230	0.392	0.190	0.208
13	2	60	15	0.602	0.288	0.385	0.515	0.254	0.301	0.432	0.219	0.256
14	2	60	45	0.603	0.282	0.339	0.529	0.173	0.316	0.438	0.211	0.246
15	2	60	30	0.581	0.297	0.327	0.521	0.205	0.297	0.427	0.201	0.249

روش اسپکتروفوتومتریک جهت تعیین عملکرد سیستم های شستشوی پیشنهاد شده استفاده شد. بدین منظور، پارچه های آبکشی شده (۲/۰ گرم) در ارلن مایر ۵۰ میلی لیتر حاوی ۱ میلی لیتر اسوت قرار داده شد و برای مدت ۱۵ دقیقه در دمای اتاق جهت خارج سازی رنگزاهای دیسپرس رسوب کرده بر روی پارچه های پلی استری رنگریزی شده، تکان داده شد. جذب هر محلول استخراج شده در استون در طول موج حداکثر جذب با استفاده از اسپکتروفوتومتر مناسب تعیین شد.

نتایج و بحث

رنگزاهای دیسپرس جهت رنگریزی الیاف پلی استری بکار برده شدند. حل شوندگی این رنگزاهای در آب بسیار کم می باشد. بنابراین، برخی رنگزاهای دیسپرس خاص می توانند بر روی سطح لیف پس از آنکه فرآیند رنگریزی تمام شد، رسوب کنند. این آلودگی سطحی می تواند براقیت شید و خواص ثباتی را کاهش دهد. روش جدید جهت حذف رنگزاهای رسوب کرده، عمل با محلول های حاوی سطح فعال های کاتیونیک می باشد. در این پژوهش، ۳ رنگزای دیسپرس بر روی پارچه های پلی استر تا عمق شید ۴٪ بر اساس وزن پارچه بکار برده شدند. سپس، تمام پارچه های رنگریزی شده با محلول آبی حاوی هیدروکسید سدیم و سطح فعال های مختلف کاتیونی آبکشی شدند. جهت تعیین شرایط بهینه شستشو، طراحی آزمایشی با نام CCD انجام شد. نتایج نشان می دهد که سطح فعال با ۱۴-۴-۱۴ موثر تر از DTAB جهت حذف ذرات رنگزای رسوب کرده از نمونه ها می باشد. این نتایج می تواند به حل شوندگی بهتر رنگزاهای دیسپرس در آب حاوی غلظت های مختلف سطح فعال، زمان های شستشو و دماهای شستشو مربوط باشد. ۴۵ آزمایش بر روی هر رنگزا انجام شد. برای این منظور، ما در ابتدا رنگزاهای رسوب کرده از سطح پارچه را با استفاده از استون به عنوان

ایتر در محلول آبی حاوی سدیم دی تیونات (۳ گرم بر لیتر)، هیدروکسید سدیم (۲ گرم بر لیتر) و دترجنت (۱ گرم بر لیتر) در دمای ۸۰ درجه سانتیگراد برای مدت ۲۰ دقیقه با استفاده از نسبت حجمی ۱:۳۰ شستشوی احیائی شدند، سپس به طور کامل با استفاده از آب سرد آبکشی شدند. نمونه های دیگر در محلول آبی حاوی DTAB و سطح فعال های دوقلوی کاتیونی آبکشی شدند. طراحی کامپوزیت مرکزی به منظور معرفی مدل های چند جمله ای درجه دوم مربوطه و شرایط بهینه شستشو انجام شد. غلظت سطح فعال، دما و زمان شستشو به عنوان متغیرهای توضیحی (مستقل) در نظر گرفته شدند و متغیر پاسخ، جذب رنگزای دیسپرس در پساب شستشو در استون به عنوان شاخص کارائی حذف ذرات رنگزای رسوب کرده بود. ۴۵ آزمایش بر روی هر رنگزا انجام شد (جدول ۱).

A: غلظت سطح فعال، B: دمای شستشو، C: زمان شستشو، D-R: پارچه های پلی استر رنگریزی شده با قرمز که با DTAB شستشو شده اند، D-BI: پارچه های پلی استر رنگریزی شده با آبی که با DTAB شستشو شده اند، D-Br: پارچه های پلی استر رنگریزی شده با قهوه ای که با DTAB شستشو شده اند، 12-R: پارچه های پلی استر رنگریزی شده با قرمز که با ۱۲-۴-۱۲ شستشو شده اند، 12-BI: پارچه های پلی استر رنگریزی شده با آبی که با ۱۲-۴-۱۲ شستشو شده اند، 12-Br: پارچه های پلی استر رنگریزی شده با قهوه ای که با ۱۲-۴-۱۲ شستشو شده اند، 14-R: پارچه های پلی استر رنگریزی شده با قرمز که با ۱۴-۴-۱۴ شستشو شده اند، 14-BI: پارچه های پلی استر رنگریزی شده با آبی که با ۱۴-۴-۱۴ شستشو شده اند، 14-Br: پارچه های پلی استر رنگریزی شده با قهوه ای که با ۱۴-۴-۱۴ شستشو شده اند.

جهت شستشو، نمونه ها در ارلن مایر حاوی سطح فعال های مختلف قرار داده شدند. سپس، پارچه ها در ابتدا در آب گرم و سپس در آب جاری سرد آبکشی شدند، و در نهایت در دمای محیط (جدول ۱) خشک شدند.



رسوب کرده بر روی پارچه‌ها می‌شود. با این حال، دما و غلظت سطح فعال، جهت حذف کارآمد رنگزاهای رسوب کرده از پارچه‌ها بسیار مهم بودند.

به منظور بررسی تاثیر فاکتورهای مختلف و تاثیر متقابل آنها بر روی پاسخ و ارزیابی مدل، مقدار α ، $0/05$ در نظر گرفته شد. اگر مقدار P کوچکتر از مقدار α باشد، فاکتور و بر همکنش آن بر روی پاسخ موثر می‌باشد. جدول ۲ نتایج تجزیه و تحلیل واریانس برای نتایج پارچه‌های پلی استری رنگ‌گری شده با قرمز و شسته شده با DTAB را نشان می‌دهد. نتایج نشان می‌دهد که داده‌ها هیچ مدلی را برآزش نمی‌کنند؛ این به این دلیل بود که DTAB نمی‌تواند ذرات رنگ‌زا را از سطح پارچه‌ها حذف کند. در حالت رنگ‌زای آبی، غلظت DTAB و تاثیر متقابل آن با دما (مقادیر P ، به ترتیب $0/003$ و $0/0017$ می‌باشند)، تاثیر چشمگیری بر روی حذف رنگ‌زای رسوب کرده بر روی پارچه‌ها (جدول ۲) را نشان داد، در حالی که، دما، زمان و تاثیر متقابل آنها (مقادیر P ، $0/2101$ ، $0/1989$ و $0/2849$ می‌باشند) کمتر موثر بودند. جدول ۲ نشان می‌دهد که مقدار P غلظت سطح فعال و تاثیر متقابل غلظت سطح فعال و دما، در حذف رنگزاهای رسوب کرده (مقدار P ، $0/003$ و $0/0017$).

حلال خارج کردیم. سپس غلظت محلول‌های استخراج شده بوسیله اسپکتروفتومتر تعیین شد. پارچه‌های رنگ‌گری شده بر طبق جدول ۱ شسته شدند. پس از آن، هر پارچه پاکسازی شده با استون در دمای اتاق عمل شد و جذب‌های محلول‌ها در طول موج حداکثر رنگزاهای بوسیله اسپکتروفتومتر اندازه‌گیری شد. تحت بهترین شرایط (جدول ۱)، مقادیر جذب یا غلظت رنگ‌زا در محلول‌های استخراج شده از پارچه‌ای شسته شده با سطح فعال دوقلوی کاتیونی ۱۴-۴-۱۴ برای رنگزاهای قرمز، آبی و قهوه‌ای به ترتیب $0/338$ ، $0/184$ و $0/182$ بود. در حالیکه، این مقادیر برای محلول‌های استخراج شده از پارچه‌های شسته شده با استفاده از DTAB، $0/532$ ، $0/256$ و $0/254$ بود. نتایج مشابه برای ۳ رنگ‌زای دیسپرس آزمایش شده بدست آورده شد. بنابراین، نمونه‌ها با سطح فعال ۱۴-۴-۱۴ شسته شدند. علاوه، سطح فعال‌های دوقلوی کاتیونی، CMC بسیار کم و قدرت شویندگی خوب دارند. حل شویندگی رنگزاهای دیسپرس در محلول‌های آبی حاوی سطح فعال‌های دوقلوی کاتیونی بسیار بیشتر بود. حل شویندگی قابل توجه رنگزاهای دیسپرس در محیط آبی حاوی سطح فعال ۱۴-۴-۱۴ منجر به حذف رنگزاهای

جدول ۲. داده‌های تجزیه و تحلیل واریانس برای پارچه‌های پلی استر با (a) قرمز؛ (b) آبی؛ (c) قهوه‌ای که با DTAB شستشو شده‌اند

جدول ۳. داده‌های تجزیه و تحلیل واریانس برای پارچه‌های پلی استر با (a) قرمز؛ (b) آبی؛ (c) قهوه‌ای که با ۱۲-۴-۱۲ شستشو شده‌اند

Source	Sum of squares	DF	Mean square	F value	P value
(a)					
Model	0.0383	3	0.0127	9.3528	0.0023
A-Surfact.	0.01909	1	0.019	13.9648	0.0033
B-Temp.	0.0192	1	0.0192	14.0929	0.0032
C-Time	9.00E-07	1	9.00E-07	0.0006	0.98
Residual	0.015	11	0.0013		
Cor total	0.0534	14			
(b)					
Model	0.0118	5	0.0023	48.6992	<0.0001
A-Surfact.	0.006	1	0.006	124.3763	<0.0001
B-Temp.	0.0043	1	0.0043	89.7759	<0.0001
C-Time	0.0001	1	0.0001	3.6254	0.0893
AB	0.0002	1	0.0002	5.9191	0.0378
A^2	0.0009	1	0.0009	19.799	0.0016
Residual	0.0004	9	4.87E-05		
Cor total	0.0122	14			
(c)					
Model	0.0244	6	0.004	36.1785	<0.0001
A-Surfact.	0.0011	1	0.0011	10.5587	0.0117
B-Temp.	0.0178	1	0.0178	158.2642	<0.0001
C-Time	2.25E-05	1	2.25E-05	0.1999	0.6666
AB	0.0028	1	0.0028	25.6658	0.001
A^2	0.0008	1	0.0008	7.2519	0.0274
B^2	0.0024	1	0.0024	21.5503	0.0017
Residual	0.0009	8	0.0001		
Cor total	0.0253	14			

Source	Sum of squares	DF	Mean square	F value	P value
(a)					
Mean vs total	4.9743	1	4.9743		
Linear vs mean	0.0009	3	0.0003	0.66	0.5935
2FI vs linear	0.0006	3	0.0002	0.3675	0.7786
Quadratic vs 2FI	0.0027	3	0.0009	2.2932	0.1954
Cubic vs quadratic	0.0019	4	0.0004	3,614.327	0.0125
Residual	1.36E-07	1	1.36E-07		
Total	4.9806	15	0.332		
(b)					
Model	0.0118	5	0.0023	8.1304	0.0037
A-Surfact.	0.0056	1	0.0056	19.3651	0.0017
B-Temp.	0.0005	1	0.0005	1.8218	0.2101
C-Time	0.0005	1	0.0005	1.923	0.1989
AB	0.0047	1	0.0047	16.2496	0.003
BC	0.0003	1	0.0003	1.2927	0.2849
Residual	0.0026	9	0.0002		
Cor total	0.0145	14			
(c)					
Model	0.016	6	0.0026	17.6986	0.0003
A-Surfact.	0.0024	1	0.0024	16.4833	0.0036
B-Temp.	0.0071	1	0.0071	47.0709	0.0001
C-Time	0.0012	1	0.0012	7.9894	0.0223
A^2	0.0016	1	0.0016	10.8965	0.0108
B^2	0.0018	1	0.0018	12.2251	0.0081
C^2	0.0002	1	0.0002	1.9318	0.202
Residual	0.0012	8	0.0001		
Cor total	0.0172	14			



جدول ۴. داده های تجزیه و تحلیل واریانس برای پارچه های پلی استر رنگرزی شده با (a) قرمز؛ (b) آبی؛ (c) قهوه ای که با ۱۴-۴-۱۴ شستشو شده اند

Source	Sum of squares	DF	Mean square	F value	P value
(a)					
Model	0.0342	3	0.0114	13.51	0.0005
A-Surfact	0.0067	1	0.0067	7.9965	0.0164
B-Temp.	0.0265	1	0.0265	31.374	0.0002
C-Time	0.0009	1	0.0009	1.1593	0.3046
Residual	0.0092	11	0.0008		
Cor total	0.0435	14			
(b)					
Model	0.0099	6	0.0016	8.405	0.0041
A-Surfact	0.0012	1	0.0012	6.3276	0.0361
B-Temp.	0.0066	1	0.0066	33.5772	0.0004
C-Time	0.0001	1	0.0001	0.6537	0.442
AB	0.0013	1	0.0013	6.5601	0.0336
AC	0.0003	1	0.0003	1.9773	0.197
BC	0.0002	1	0.0002	1.3342	0.281
Residual	0.0015	8	0.0001		
Cor total	0.0115	14			
(c)					
Model	0.0099	6	0.0016	8.405	0.0041
A-Surfact	0.0012	1	0.0012	6.3276	0.0361
B-Temp.	0.0066	1	0.0066	33.5772	0.0004
C-Time	0.0001	1	0.0001	0.6537	0.442
AB	0.0013	1	0.0013	6.5601	0.0336
AC	0.0003	1	0.0003	1.9773	0.197
BC	0.0002	1	0.0002	1.3342	0.281
Residual	0.0015	8	0.0001		
Cor total	0.0115	14			

عملیات متغیر بود، نشان داد. مدل های سطح پاسخ بهینه برای تمام پارچه های رنگرزی شده برای مدت ۳۰ دقیقه در شکل ارائه شده است. نتایج نشان می دهند که سطح پاسخ بهینه برای پارچه های رنگرزی شده که با سطح فعال های دوقلوی کاتیونی شسته شدند، نسبت به نمونه های شسته شده با DTAB بزرگتر بوده است. علاوه بر این، کارایی عملکرد فرآیند شستشو برای تمام پارچه های شسته شده به شکل زیر بود: DTAB < ۱۲-۴-۱۲ < ۱۴-۴-۱۴.

خواص ثباتی پارچه های عمل شده

خاصیت ثبات رنگ، هنگامیکه رنگرزی پارچه های نساجی بحث می شود، یک مشخصه مهم می باشد. پارچه ها باید به اندازه کافی در مقابل نور، شستشو، سایش و غیره مقاوم باشند، و هنگامیکه تحت این فاکتورها قرار می گیرند، متحمل هر تغییر رنگی نشوند. چندین روش جهت به منظور بررسی خاصیت ثبات رنگ پارچه های رنگرزی شده وجود دارد. ثبات های شستشویی و سایشی پارچه های رنگرزی شده بر طبق ISO 105-C01 و ISO 105-X12 اندازه گیری شد (جدول ۵).

می باشند) بسیار موثر بودند. در حالیکه دما، زمان و تاثیر متقابل آنها تاثیر چشمگیری (مقادیر P، ۰/۲۸۴۹، ۰/۱۹۸۹، ۰/۲۱۰۱، P، ۰/۲۸۴۹ و ۰/۱۹۸۹) نداشتند. رابطه جهت تعیین شرایط بهینه آزمایش و مدل های سطح پاسخ برای حذف رنگزاهای رسوب کرده بر روی پارچه ها، رابطه ۱ می باشد:

$$A(\text{DTAB/BLUE}) = 0.43 - 0.05[S] - 1.78E - 3T - 4.17E - 4t + 5.42E - 4[S]T + 1.53E - 5T \times t \quad (1)$$

بطوریکه A، جذب، [S] غلظت سطح فعال، T دما، و t زمان می باشد. در حالت رنگزای قهوه ای، دما و غلظت DTAB (مقادیر P، به ترتیب ۰/۰۰۰۱ و ۰/۰۰۳۶ می باشند) در حذف ذرات رنگزای جذب شده از پارچه ها موثر تر بودند، اما زمان عملیات کمتر موثر بود (رابطه ۲ و جدول ۲).

$$A(\text{DTAB/BROWN}) = 0.33 + 0.03[S] + 2.69E - 3T - 3.58E - 3t + 0.01[S]t - 2.98E - 5T^2 + 4.74E - 5t^2 \quad (2)$$

نتایج تجزیه و تحلیل واریانس برای داده های پارچه های رنگرزی شده شسته شده با سطح فعال های ۱۲-۴-۱۲ (جدول ۳) و ۱۴-۴-۱۴ نشان داد که غلظت سطح فعال و دما عملیات و تاثیر متقابل آنها، بیشترین تاثیر را بر روی حذف رنگزاهای دیسپرس رسوب کرده از سطح پارچه داشتند. نتایج مشابه برای نمونه های رنگرزی شده با تمام رنگزاهای بدست آورده شد. روابط جهت تعیین شرایط بهینه آزمایش. مدل های سطح پاسخ برای ۳ پارچه رنگرزی شده شسته شده با دو سطح فعال در روابط ۳ تا ۸ و شکل های ۴ و ۵ نشان داده شده است.

$$A(12-4-12/\text{RED}) = 0.67 - 0.03[S] - 1.46E - 3T + 2.0E - 5t \quad (3)$$

$$A(12-4-12/\text{BLUE}) = 0.34 - 0.05[S] - 9.63E - 4T - 2.80E - 4t + 1.33E - 4[S]T + 7.56E - 3[S]^2 \quad (4)$$

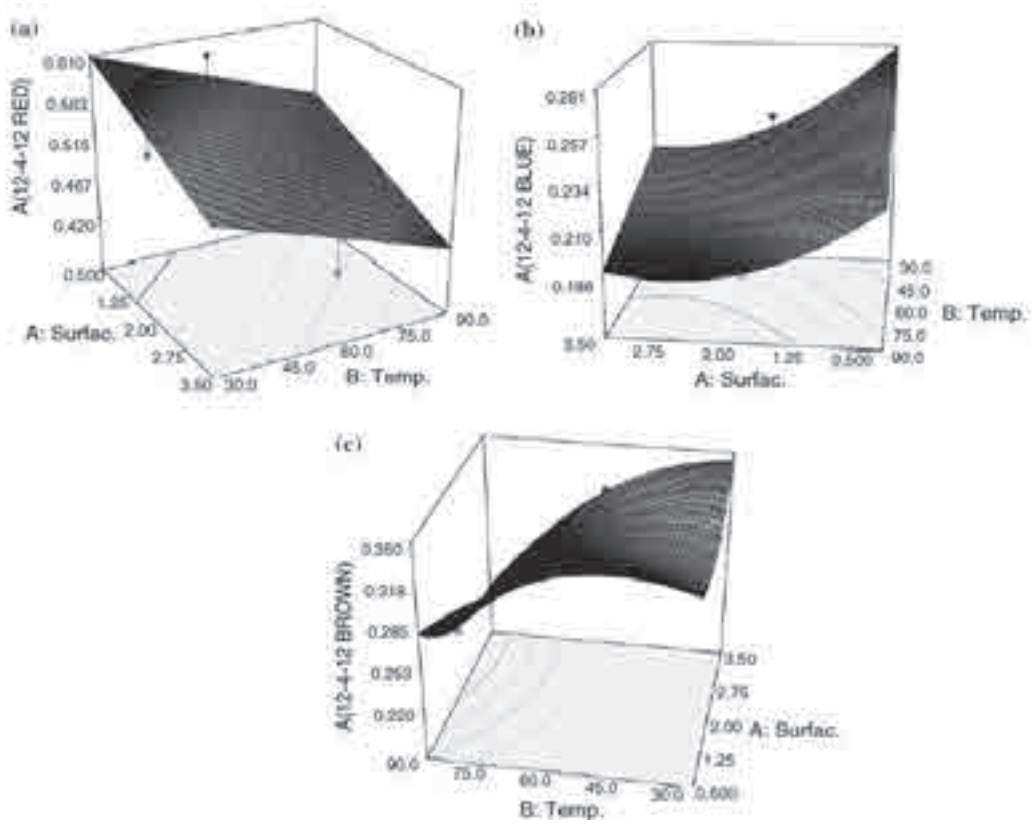
$$A(12-4-12/\text{BROWN}) = 0.26 - 0.01[S] + 3.36E - 003T + 1.0E - 4t - 4.22E - 4[S]T + 7.59E - 3[S]^2 - 3.27E - 5T^2 \quad (5)$$

$$A(14-4-14/\text{RED}) = 0.61 - 0.02[S] - 1.72E - 3T - 6.60E - 4t \quad (6)$$

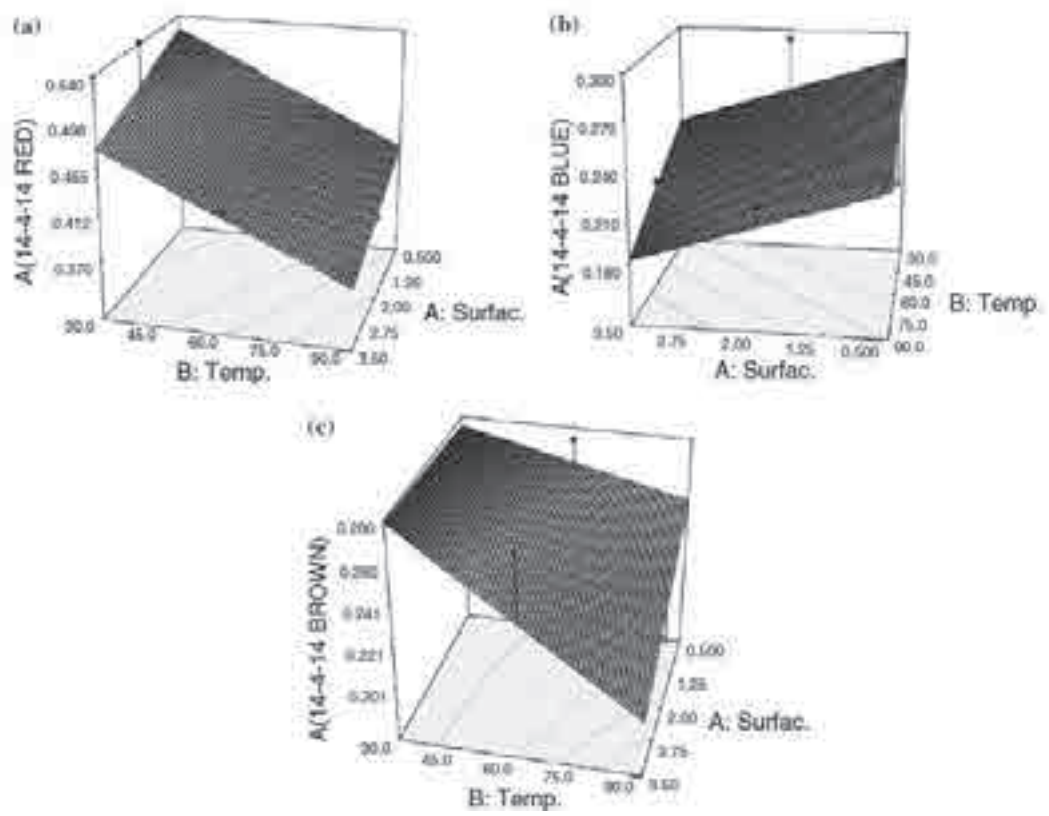
$$A(14-4-14/\text{BLUE}) = 0.31 - 0.01[S] - 0.8E - 3T - 1.8E - 4t \quad (7)$$

$$A(14-4-14/\text{BROWN}) = 0.25 + 0.02[S] + 9.0E - 5T + 0.001t - 0.0003[S]T - 0.0003[S]t - 1.28E - 5T \times t \quad (8)$$

سطح پاسخ بهینه برای نمونه های شسته شده با سطح فعال های دوقلوی کاتیونی (۱۲-۴-۱۲ و ۱۴-۴-۱۴) تغییر اندکی، هنگامیکه زمان



شکل ۴. مدل سطح پاسخ برای پارچه های پلی استر رنگری شده با a قرمز، b آبی، c قهوه ای که با ۱۲-۴-۱۲ شستشو شده اند

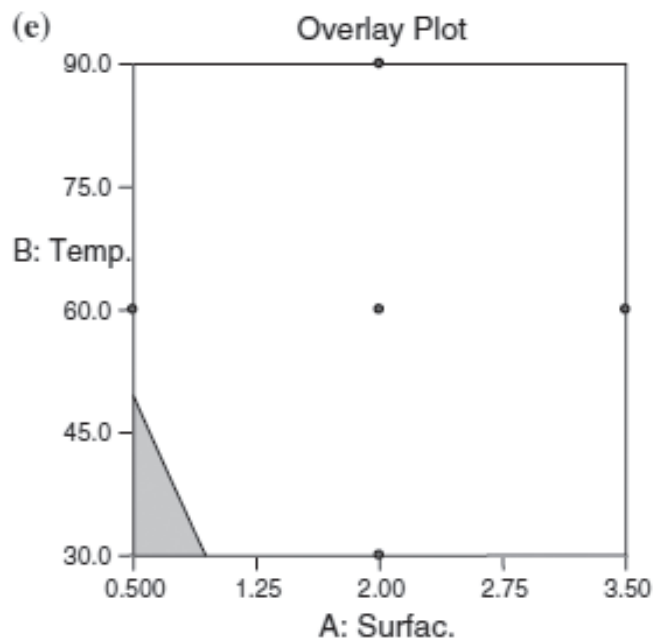
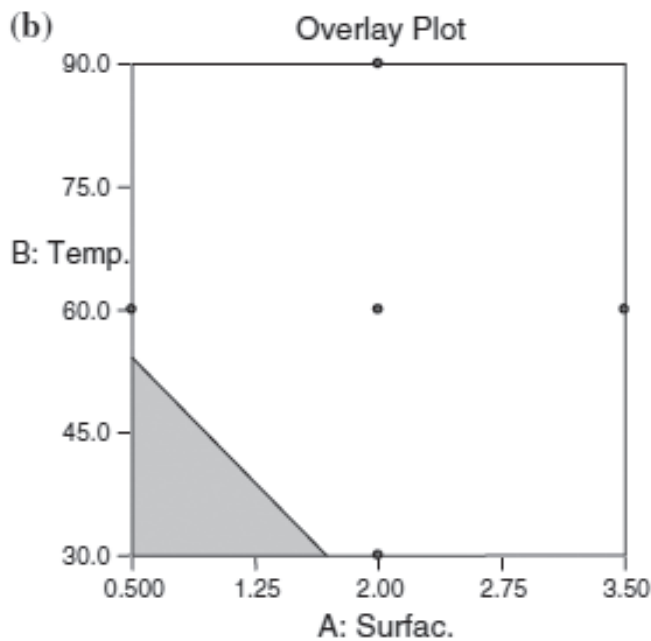
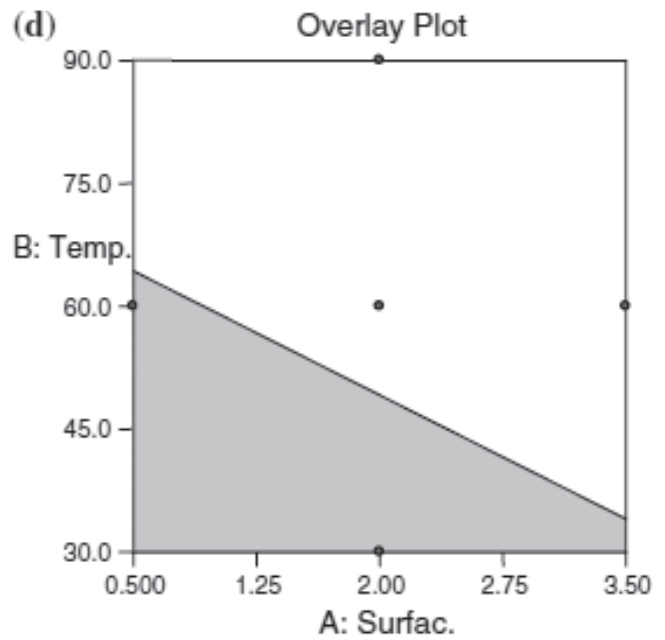
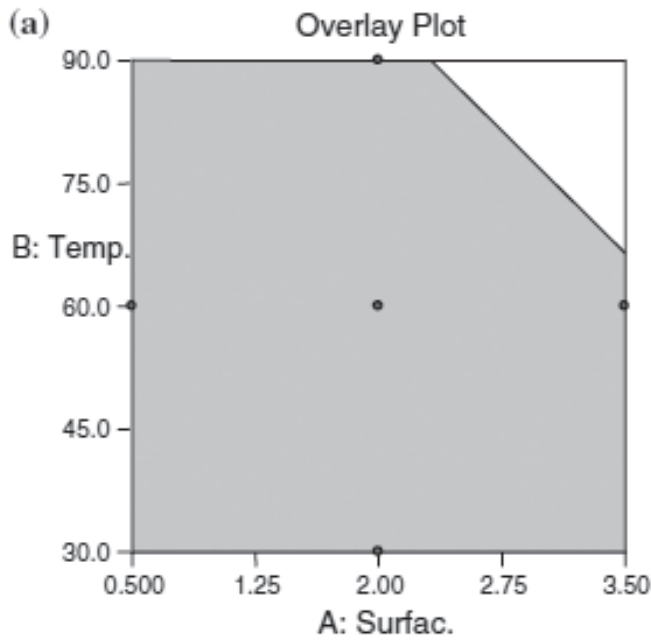


شکل ۵. مدل سطح پاسخ برای پارچه های پلی استر رنگری شده با a قرمز، b آبی، c قهوه ای که با ۱۴-۴-۱۴ شستشو شده اند

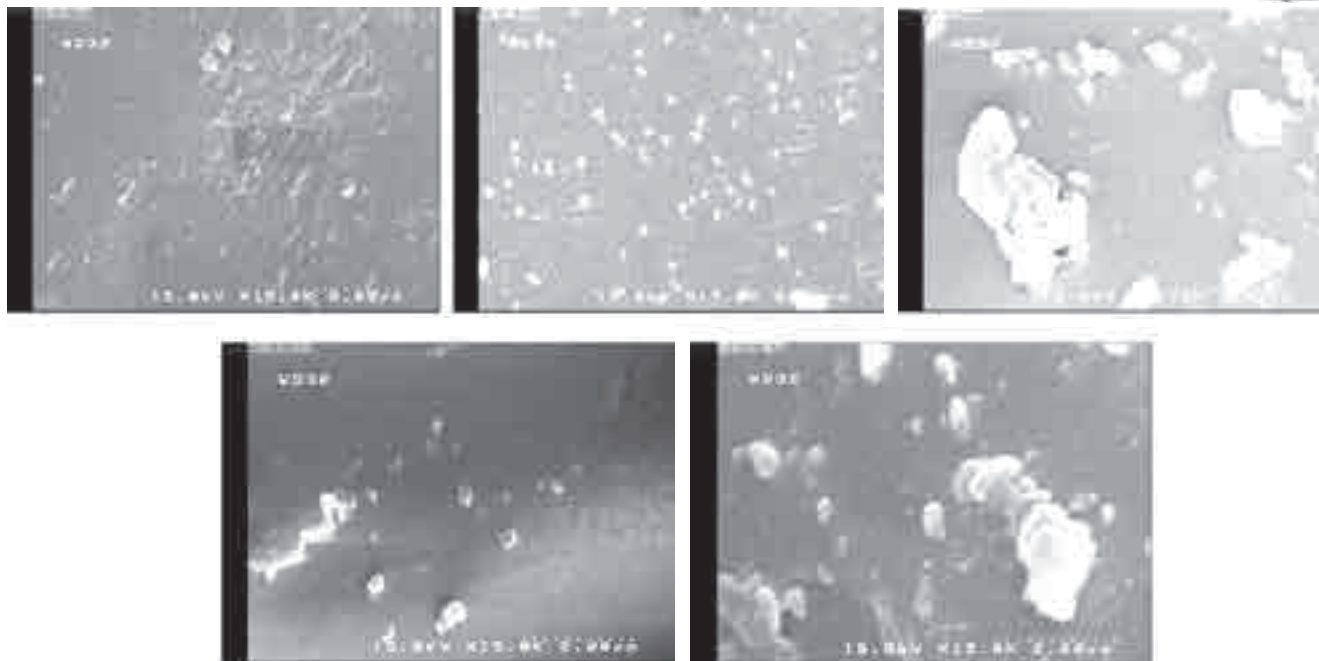


جدول ۵. ثبات شستشویی و سایشی پارچه های پلی استر رنگرزی شده

	Washing fastness					Dry rub fastness					Wet rub fastness				
	No	R	D	12	14	No	R	D	12	14	No	R	D	12	14
Red	4	5	4-5	5	5	3-4	4	3-4	5	5	4	4-5	4	5	5
Brown	4	5	4-5	5	5	3-4	5	4	5	5	4	5	5	5	5
Blue	4	5	4-5	5	5	3-4	5	4	5	5	4	5	4-5	5	5



شکل ۶. سطح پاسخ بهینه برای پارچه های رنگرزی شده با a قرمز، b آبی، c قهوه ای و شسته شده با ۱۲-۴-۱۲ و پارچه های رنگرزی شده با d قرمز، e آبی، f قهوه ای شسته شده با ۱۴-۴-۱۴



شکل ۷. تصاویر SEM الیاف a ساده، b شسته نشده، c، DTAB، d-۱۲-۴-۱۴، e-۱۴-۴-۱۴

قرار گرفت. برای نمونه های پاکسازی نشده، حضور الیگومرها و تجمع ذرات رنگزا بر روی سطوح لیف بیشتر مشهود می باشد. آلودگی چنین سطحی می تواند، براقیت شید، و همچنین نتایج ثبات های تصعیدی و سایشی را کاهش دهد.

در مقابل، نمونه های پاکسازی شده با سطح فعال های ۱۲-۴-۱۲ و ۱۴-۴-۱۴، الیگومرهای و رنگزاهای دیسپرس به صورت ذره را بر روی الیاف کمتر نشان می دهد. برای نمونه پاکسازی شده با DTAB، مقدار بیشتری رنگزا و الیگومر بر روی سطح لیف وجود داشت. کاهش مقادیر ذرات رنگزا و الیگومر بر روی پارچه های پاکسازی شده سطح فعال دو قلو کاتیونی می تواند به حل شوندهای بهتر رنگزاهای دیسپرس و الیگومرها در آب حاوی سطح فعال های دو قلو کاتیونی و شویندگی خوب آنها مربوط باشد.

نتیجه گیری

شستشوی احیائی فرآیند لازم برای پارچه های پلی استری رنگرزی شده با رنگزاهای دیسپرس می باشد. این فرآیند برخی ذرات دیسپرس بصورت ذره را از سطح پارچه حذف می کند. با این حال، شستشوی احیائی تعدادی معایب دارد.

کاربرد سطح فعال های دو قلو کاتیونی در فرآیند پاکسازی برای پارچه های پلی استری رنگرزی شده با رنگزاهای دیسپرس می تواند جایگزین فرآیند شستشوی احیائی شود. در این فرآیند، تاثیر متقابل غلظت سطح فعال و دما عملیات نقش مهمی در حذف رنگزاهای رسوب کرده بر روی الیاف پلی استر ایفا می کند.

همانطور که مشاهده می شود، نمونه ها بدون عملیات شستشو، ثبات شستشو و سایشی کمتر از نمونه های شسته شده با سطح فعال ها عملیات پاکسازی با استفاده از ۱۲-۴-۱۲ و ۱۴-۴-۱۴ نشان دادند. یافته ها نشان می دهند که روش پاکسازی نمونه با استفاده از سطح فعال های ۱۲-۴-۱۲ و ۱۴-۴-۱۴ می تواند جایگزین فرآیند پاکسازی احیائی شود. درجه ثبات شستشویی پارچه های رنگرزی شده عمل نشده ۴ بود، در حالیکه نمونه های پاکسازی شده، افزایش خواص ثباتی را نشان دادند. اندازه گیری های ثبات شستشویی پارچه های پاکسازی شده با استفاده از DTAB نشان داد که این ماده قادر نمی باشد تا ثبات شستشویی را به مقدار زیادی بهبود دهد. در نتیجه، پاکسازی نمونه با استفاده از سطح فعال دو قلو کاتیونی سبب افزایش در ثبات شستشویی پارچه رنگرزی شده با رنگزاهای دیسپرس شد. ایت تاثیر حتی در تست ثبات سایشی بیشتر مشهود بود. ثبات سایشی خشک نمونه های پاکسازی نشده و آنهایی با استفاده از DTAB، ۱۲-۴-۱۲ و ۱۴-۴-۱۴ پاکسازی شدند به ترتیب ۳-۴، ۳-۴ تا ۵-۵، ۵ و ۵ بودند. نتایج مشابه برای ثبات سایشی تر بدست آورده شد. همانطور که در جدول ۵ نشان داده شده است، درجه ثبات شستشویی و سایشی نمونه های پاکسازی شده با سطح فعال های ۱۲-۴-۱۲ و ۱۴-۴-۱۴ بود که حداکثر خواص ثباتی می باشد. این یافته ها با نتایج بدست آمده تحت شرایط بهینه پیش بینی شده بوسیله روش CCD سازگاری دارند.

تصاویر SEM نمونه های پاکسازی شده

میکروسکوپ الکترونی روبشی (SEM) جهت مشاهده تاثیر سطح فعال ها و فرآیند پاکسازی بر روی سطح پارچه ها (شکل ۷) مورد استفاده